

Garant**GARANT Uni Hero Burghiu din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 5,1mm**

Date comandă

Numărul de comandă	123021 5,1
GTIN	4069515034531
Clasa articolului	13M

Descriere

Execuție:

Universalitate și economie maximă într-o singură sculă. **Design robust al sculei și design convex-concav al muchiei de tăiere curbate** pentru o stabilitate optimă a sculei și un comportament de rupere a așchiilor într-o gamă largă de materiale. **Geometrie specială a canalelor de așchii și canale de așchii lustruite** pentru îndepărtarea ideală a așchiilor și fiabilitate maximă a procesului. **Strat de acoperire de TiAlSiN extrem de neted** pentru reducerea eficientă a uzurii și a formării de tășuri de în depunere.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Ø nominal D_c	5,1 mm
Lungimea totală L	95 mm
Lungimea canalului de așchii L_c	57 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Standard	Normă de fabricație
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,12 mm/rot
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	49,4 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Număr de dinți Z	2

Fișă de date

Serie	Uni
Strat de acoperire	TiAlSiN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	da, cu 25 bar
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	portocaliu
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	150 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	115 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	35 m/min	S
GG(G)	recomandat	95 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

Fișă de date

Aer

indicat în anumite condiții