

Garant**GARANT Uni Hero Burghiu din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 9,4mm**

Date comandă

Numărul de comandă	122701 9,4
GTIN	4069515034005
Clasa articolului	13M

Descriere

Execuție:

Universalitate și economie maximă într-o singură sculă. **Design robust al sculei și design convex-concav al muchiei de tăiere curbate** pentru o stabilitate optimă a sculei și un comportament de rupere a aşchiilor într-o gamă largă de materiale. **Geometrie specială a canalelor de aşchii și canale de aşchii lustruite** pentru îndepărtarea ideală a aşchiilor și fiabilitate maximă a procesului. **Strat de acoperire de TiAlSiN extrem de neted** pentru reducerea eficientă a uzurii și a formării de tăşuri de în depunere.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

adâncime maximă de găurire recomandată L_2	46,9 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	103 mm
Standard	DIN 6537 L
Ø nominal D_c	9,4 mm
Lungimea canalului de aşchii L_c	61 mm
Avans f pentru oţel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,21 mm/rot
Număr de dinţi Z	2
Toleranţă Ø nominal	h7

Fișă de date

Serie	Uni
Strat de acoperire	TiAlSiN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	da
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	portocaliu
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	190 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	40 m/min	S
GG(G)	recomandat	130 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

Aer

recomandat