

Garant**GARANT Uni Hero Burghiu din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 3,9mm**

Date comandă

Numărul de comandă	122701 3,9
GTIN	4069515033411
Clasa articolului	13M

Descriere

Execuție:

Universalitate și economie maximă într-o singură sculă. **Design robust al sculei și design convex-concav al muchiei de tăiere curbate** pentru o stabilitate optimă a sculei și un comportament de rupere a aşchiilor într-o gamă largă de materiale. **Geometrie specială a canalelor de aşchii și canale de aşchii lustruite** pentru îndepărtarea ideală a aşchiilor și fiabilitate maximă a procesului. **Strat de acoperire de TiAlSiN extrem de neted** pentru reducerea eficientă a uzurii și a formării de tăşuri de în depunere.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Standard	DIN 6537 L
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea canalului de aşchii L_c	36 mm
Număr de dinţi Z	2
Ø nominal D_c	3,9 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	30,2 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Lungimea totală L	74 mm
Avans f pentru oţel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/rot

Fișă de date

Serie	Uni
Strat de acoperire	TiAlSiN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	da
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	portocaliu
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	190 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	200 m/min	N
Oţel < 500 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oţel < 750 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oţel < 900 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
Oţel < 1100 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oţel < 1400 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	40 m/min	S
GG(G)	recomandat	130 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

Aer

recomandat