

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine Freză de degroșare din carbură monobloc HPC / TPC, DLC, Ø h7 DC: 6mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205282 6
GTIN	4069515036504
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Pentru degroșare.

Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase. Scădere considerabilă a volumului de așchii datorită măcinării precise a așchiilor asigurate de **geometria specială a tăișului**.

Sunt posibile viteze de avans și mai mari cu 5 dinți. Fruntea este susținută de un **element de stabilizare** suplimentar, care are ca rezultat o **rulare mai lină în timpul imersiei elicoidale**.

Notă:

Forma **HB** se comandă cu **codul 205283**.

Forma HB se livrează la același preț ca și HA.

Valori de tăiere pentru prelucrarea TPC în ToolScout.

Descriere tehnică

Lungime activă L ₁ incl. degajare	24 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Ø tăișului D _c	6 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø cozii D _s	6 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Lungimea tăișului L _c	20 mm
Ø de degajare D ₁	5,5 mm

Fișă de date

Unghi teșitură	45 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	35 grad
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,08 mm
Lungimea totală L	65 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Număr de dinți Z	5
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Profil de frezare	WR
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,4×D la frezarea frontală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,25×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	500 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	480 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	450 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	120 m/min	N

Fișă de date

PEEK	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
Cu	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
CuZn	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Aer	recomandat		

Produse potrivite

<https://www.hoffmann-group.com/RO/ro/hom/p/205282-6>