

**Garant****GARANT Diabolo Freze din carbură, cu cap sferic tip HRC 62 HPC, TiSiN, Ø DC / DS: 0,1mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207341 0,1
GTIN	4069515037693
Clasa articolului	11Z

**Descriere****Execuție:****GARANT Diabolo:**

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

Toleranță: contur radial =  $\pm 0,005$  mm.

**Specialist în oțeluri până la 62 HRC.** Siguranța procesului și creșterea duratei de viață a sculei datorită geometriei optimizate a muchiei de tăiere și a straului de acoperire moderne de înaltă performanță.

**Descriere tehnică**

Ø cozii D <sub>s</sub>	4 mm
Lungimea tăişului L <sub>c</sub>	0,2 mm
Ø tăişului D <sub>c</sub>	0,1 mm
Număr de dinți Z	2
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în oțel < 60 HRC	0,007 mm
Unghiul elicei	30 grad
Lungimea totală L	50 mm
Rază R	0,05 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare prin copiere în oțel < 60 HRC	0,008 mm
Serie	Diabolo

## Fișă de date

Strat de acoperire	TiSiN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Toleranță Ø nominal	h7
Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezarea frontală
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză cu cap sferic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	195 m/min	P
Oțel < 50 HRC	indicat în anumite condiții	180 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	160 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	125 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	110 m/min	H
Oțel < 67 HRC	indicat în anumite condiții	85 m/min	H
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		