

**Garant****Corp de șlefuire ceramic Triunghi (oblic), grosier, Tip: 1010TA****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 501515 1010TA |
| GTIN               | 4069515040044 |
| Clasa articolului  | 58F           |

**Descriere****Execuție:**

**Corpurile de șlefuire ceramice** (granulație abrazivă de corindon cu liant ceramic) sunt **cel mai des utilizate corpuri abrazive pentru șlefuire prin glisare** și pot fi folosite **universal**.

**Densitate foarte mare și efect abraziv.**

Model ultraperformant pentru **un timp scurt de prelucrare**. Uzură proprie redusă, durabilitate îndelungată.

**Aplicație:**

Pentru **debavurare rapidă, rotunjirea** muchiilor și ca **etapă preliminară pentru lustruirea oțelului, oțelului superior** și altor **aliaje de oțel**. Recomandat și pentru prelucrarea grosieră a plasticului și metalelor neferoase, cu riscul îmbâcsirii mai rapide a corpurilor abrazive și reducerii efectului abraziv.

Forma **triunghiulară (oblică)** este forma universală.

**Descriere tehnică**

|                   |                  |
|-------------------|------------------|
| Descrierea formei | Triunghi (oblic) |
| Serie             | GMT              |

## Fișă de date

|                                     |                     |
|-------------------------------------|---------------------|
| Grad de finețe                      | grosier             |
| Lungime                             | 10 mm               |
| Înălțime                            | 10 mm               |
| Material abraziv                    | Corindon normal (A) |
| Prescurtare pentru material abraziv | A                   |
| Caracteristici nume produs          | grosier             |
| Cuprins                             | 3 kg                |
| Tip produs                          | Corpuri de șlefuit  |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg                        | indicat în anumite condiții |                |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 67 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Carbură (HM)                  | recomandat                  |                |         |
| INOX                          | recomandat                  |                |         |
| Ti                            | recomandat                  |                |         |
| GG(G)                         | recomandat                  |                |         |
| CuZn                          | indicat în anumite condiții |                |         |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |