

Garant

Micro-cuțit pentru strunjire interioară, pe dreapta, L1 = 10 mm, Ø Dmin: 1,5mm

**Date comandă**

Numărul de comandă	270212 1,5
GTIN	4045197466037
Clasa articolului	21I

Descriere**Aplicație:**

Pentru suporturi de tăişuri Cod 270200 – 270204.

Descriere tehnică

Ø minim D_{min}	1,5 mm
Ø cozii d	4 mm
Distanță între centrele vârfurilor L_3	0,69 mm
Adâncime maximă de aşchiere t_{max}	0,15 mm
Rază R	0,1 mm
Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,015 mm/rot
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,015 mm/rot
Avans f pentru INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm/rot
Lungime activă L_1	10 mm
Caracteristici nume produs	$L_1 = 10$ mm
Tip produs	Plăcuță pentru strunjire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	S
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
CuZn	recomandat	150 m/min	N
continuu	recomandat		
neregulat	indicat în anumite condiții		
întrerupt	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		