

**Garant****Plăcuță cu profil complet 60° exterior, pe dreapta BF, HB8015, Pas: 3mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 270703 3      |
| GTIN               | 4069515041225 |
| Clasa articolului  | 21J           |

**Descriere tehnică**

|                                |                |
|--------------------------------|----------------|
| Profil plăcuțe amovibile       | Profil complet |
| Utilizare la interior/exterior | exterior       |
| Pas filet                      | 3 mm           |
| Materialul sculei              | Carbură        |
| Tip de utilizare               | pe dreapta     |
| Categorie                      | HB8015         |
| Clasa de toleranță             | DIN 13 6g      |
| Tip de filet                   | MF             |
| Tip de filet                   | M              |
| Unghi al flancurilor           | 60 grad        |
| Grosime                        | 3,6 mm         |
| Mărimea plăcuței L             | 16 mm          |

Tip produs

Plăcuță amovibilă pentru  
filetare prin strunjire**Date utilizator**

|                               | <b>Se recomandă pentru</b>  | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Cod ISO</b> |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------------|----------------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | recomandat                  | 250 m/min            | N              |
| Alu > 10% Si                  | recomandat                  | 180 m/min            | N              |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 150 m/min            | P              |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 150 m/min            | P              |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 130 m/min            | P              |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 100 m/min            | P              |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 90 m/min             | P              |
| Oțel < 55 HRC                 | indicat în anumite condiții | 40 m/min             | H              |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 100 m/min            | M              |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 100 m/min            | M              |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | indicat în anumite condiții | 50 m/min             | S              |
| GG(G)                         | recomandat                  | 130 m/min            | K              |
| CuZn                          | indicat în anumite condiții | 150 m/min            | N              |
| continu                       | recomandat                  |                      |                |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                      |                |
| Uscat                         | indicat în anumite condiții |                      |                |