

**HOLEX****Cuțit de strunjit pe interior pe dreapta conform DIN 4974 (ISO 9), P20/K25,  
Pătrat coadă: 25mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 296425 25     |
| GTIN               | 4045197519443 |
| Clasa articolului  | 22E           |

**Descriere****Execuție:**

**Carbură** – Cozi din oțel cu o rezistență de 700 - 800 N/mm<sup>2</sup> și suprafețe de așezare frezate, plane. Echipat cu plăcuțe din carbură șlefuite cu diamant. Teșitura suprafeței libere ale plăcilor este șlefuită fin. Toate cuțitele pentru strunjit sunt livrate cu tăișul ascuțit. Prin ascuțirea tăișului cu un ascuțitor manual din carbură de bor se amplifică rezistența muchiei de tăiere. Dimensiunea de evacuare a tăișului depinde de condițiile de lucru. În cazul așchierii de degroșare și așchierii întrerupte, tăișul trebuie obligatoriu ascuțit.

Echipat cu plăcuțe din carbură ascuțite cu diamant.

**Aplicație:**

P20/K25 pentru prelucrarea oțelului și fontei.

M20 pentru prelucrarea oțelurilor inoxidabile.

**Atenție:**

În cazul așchierii de degroșare și al așchierii întrerupte, tăișul trebuie ascuțit cu un ascuțitor manual din carbură de bor (Cod 558812).

**Descriere tehnică**

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Pentru găuri cu Ø de la | 43 mm                 |
| Pătrat coadă            | 25 mm                 |
| Lungimea totală         | 300 mm                |
| Materialul sculei       | P20/K25               |
| Tip produs              | Cuțit pentru strunjit |

