

Garant

**Micro-cuțit pentru canelare interioară, pe dreapta, L1 = 15 mm, Ø Dmin / W:
5,2/1,5mm**

**Date comandă**

| | |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 270312 5,2/1,5 |
| GTIN | 4045197466730 |
| Clasa articolului | 211 |

Descriere**Aplicație:**

Pentru suporturi de tășuri Cod 270200 – 270204.

Descriere tehnică

| | |
|--|--------------------------|
| Adâncime maximă de așchiere t_{max} | 1 mm |
| Ø cozii d | 5 mm |
| Ø minim D_{min} | 5,2 mm |
| Distanță între centrele vârfurilor L_3 | 2,5 mm |
| Lungime activă L_1 | 15 mm |
| Caracteristici nume produs | $L_1 = 15$ mm |
| Tip produs | Plăcuță pentru strunjire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu Termo PI | indicat în anumite condiții | 250 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 200 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 160 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 150 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 150 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 80 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 60 m/min | P |
| Oțel < 55 HRC | indicat în anumite condiții | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 30 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 90 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 150 m/min | N |
| continuu | recomandat | | |
| neregulat | indicat în anumite condiții | | |
| întrerupt | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |