

Garant**Micro-cuțit pentru copiere interioară, pe stânga, L1 = 16 mm, Ø Dmin: 6,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	270292 6,2
GTIN	4045197466594
Clasa articolului	21I

Descriere**Aplicație:**

Pentru suporturi de tășuri Cod 270200 – 270204.

Descriere tehnică

Ø cozii d	6 mm
Ø minim D _{min}	6,2 mm
Distanță între centrele vârfurilor L ₃	2,95 mm
Adâncime maximă de așchiere t _{max}	1,75 mm
Rază R	0,2 mm
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,05 mm/rot
Avans f pentru INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm/rot
Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm/rot
Lungime activă L ₁	16 mm
Caracteristici nume produs	L ₁ = 16 mm
Tip produs	Plăcuță pentru strunjire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
--	----------------------------	----------------------	----------------

Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	S
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
CuZn	recomandat	150 m/min	N
continuu	recomandat		
neregulat	indicat în anumite condiții		
întrerupt	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		