

**Garant**

**Micro-cuțit pentru filetare interioară, profil complet 60°, pe dreapta, L1 = 16 mm, Ø Dmin / pasul filetelui: 6,3/1mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	270400 6,3/1
GTIN	4045197467492
Clasa articolului	211

**Descriere****Aplicație:**

Pentru suporturi de tășuri Cod 270200 – 270204.

**Descriere tehnică**

Distanță de la vârful filetat la partea frontală Y	0,7 mm
Ø cozii d	6 mm
Așchiere minimă h <sub>min</sub>	0,58 mm
Clasa de toleranță	DIN 13 6H
Ø minim D <sub>min</sub>	6,3 mm
Distanță între centrele vârfurilor L <sub>3</sub>	2,9 mm
Serie	Micro
Lungime activă L <sub>1</sub>	16 mm
Caracteristici nume produs	L <sub>1</sub> = 16 mm
Unghi al flancurilor	60 grad
Tip de filet	M
Tip de filet	MF
Tip produs	Cap pentru filetat

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	150 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	30 m/min	S
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
CuZn	recomandat	150 m/min	N
continu	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		