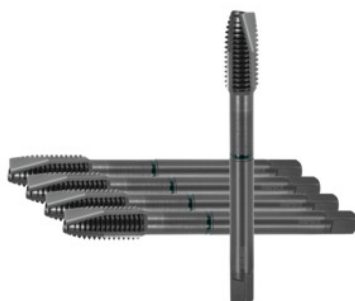


Garant**Pachet avantajos tarozi GARANT Vap Tap HSS-E****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1326 M12
GTIN	4069515046428
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Tarod de mașină universal GARANT Vap Tap. Poate fi utilizat în mod sigur pentru o gamă largă de materiale. Lungime optimizată a gâtului și canalului pentru așchii pentru îndepărtarea îmbunătățită a așchiilor pentru fileturi adânci. Material de tăiere HSS-E de înaltă performanță cu conținut crescut de vanadiu pentru o rezistență mai bună la uzură. Suprafață vaporizată, pentru evitarea depunerii de material.

Ca codul: 132642.

Notă:

Până la $\leq$ M16, conținut 5 buc. per set.

De la $\geq$ M18, conținut 3 buc. per set.

Descriere tehnică

Materialul sculei	HSS E
Număr de dinți Z	3
Lungimea totală L	110 mm
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Dimensiunea filetului	M12

Fișă de date

Tip de filet	M
Pas filet	1,75 mm
Standard	DIN 376
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Pătrat coadă □	7 mm
Ø cozii D _s	9 mm
Adâncimea filetului	36 mm
Cuprins	5
Ø Filet	12 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Serie	Robinet Vap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	18 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P

Fișă de date

Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Produse potrivite

No Shop URL available for: GG1326 M12