

Garant

Plăcuță cu profil complet la 55° interior, pe dreapta, HB7010, Număr de pași / inch: 28

**Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 270820 28 |
| GTIN | 4045197370686 |
| Clasa articolului | 21J |

Descriere**Execuție:**

- **Stabilitate maximă a muchiiilor așchietoare, datorită plăcuțelor amovibile negative și robuste.**
- **Posibilități extinse de utilizare datorită geometriei universale a sfărâmătorului de așchii.**
- **Precizie maximă de re poziționare pentru sinterizare și rectificare de mare precizie.**
- **Compatibil cu plăcuțele produse de alți fabricanți, având următoarele dimensiuni:**

Ref. 9,3 (L), 2 tășuri: 5 mm (IC).

Plăcuță cu profil complet 55° pentru filet interior conform standardului B.S.84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982, clasă de toleranță Clasă Medie A. Ø interior este corelat cu dimensiunea filetului.

Descriere tehnică

| | |
|--------------------------------|----------|
| Număr de pași / inch | 28 |
| Materialul sculei | Carbura |
| Tip de utilizare | dreapta |
| Utilizare la interior/exterior | interior |

| Profil plăcuțe amovibile | Profil complet |
|--------------------------|--|
| Categorie | HB7010 |
| Tip de filet | BSW-LH |
| Tip de filet | BSW |
| Tip de filet | BSP |
| Tip de filet | BSP-LH |
| Tip de filet | G |
| Tip de filet | G-LH |
| Unghi al flancurilor | 55 grad |
| Grosime | 2,42 mm |
| Mărimea plăcuței L | 9,3 mm |
| Tip produs | Plăcuță amovibilă pentru filetare prin strunjire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 250 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 180 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 150 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 150 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 130 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | P |
| Oțel < 55 HRC | indicat în anumite condiții | 40 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 50 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 130 m/min | K |

| | | | |
|------------------|-----------------------------|-----------|---|
| CuZn | indicat în anumite condiții | 150 m/min | N |
| continu | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |