

Garant

Plăcuță cu profil complet la 55° interior, pe dreapta, HB7010, Număr de pași / inch: 19

**Date comandă**

Numărul de comandă	270820 19
GTIN	4045197370709
Clasa articolului	21J

Descriere**Execuție:**

- **Stabilitate maximă a muchiiilor așchietoare, datorită plăcuțelor amovibile negative și robuste.**
- **Posibilități extinse de utilizare datorită geometriei universale a sfărâmătorului de așchii.**
- **Precizie maximă de re poziționare pentru sinterizare și rectificare de mare precizie.**
- **Compatibil cu plăcuțele produse de alți fabricanți, având următoarele dimensiuni:**

Ref. 9,3 (L), 2 tășuri: 5 mm (IC).

Plăcuță cu profil complet 55° pentru filet interior conform standardului B.S.84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982, clasă de toleranță Clasă Medie A. Ø interior este corelat cu dimensiunea filetului.

Descriere tehnică

Număr de pași / inch	19
Materialul sculei	Carbura
Utilizare la interior/exterior	interior
Tip de utilizare	dreapta

Profil plăcuțe amovibile	Profil complet
Categorie	HB7010
Tip de filet	BSW-LH
Tip de filet	BSW
Tip de filet	BSP
Tip de filet	BSP-LH
Tip de filet	G
Tip de filet	G-LH
Unghi al flancurilor	55 grad
Grosime	2,42 mm
Mărimea plăcuței L	9,3 mm
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru filetare prin strunjire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	250 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	180 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	50 m/min	S
GG(G)	recomandat	130 m/min	K

CuZn	indicat în anumite condiții	150 m/min	N
continu	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		