

**Garant****Plăcuță de retezare pe stânga, HB7035, Lățime de canelare w: 2,2mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 273200 2,2    |
| GTIN               | 4045197143310 |
| Clasa articolului  | 21J           |

**Descriere****Aplicație:**

Pentru lame de retezare Cod 273551 – 273558.

Rază la colț: 0,2 mm

Avans f în oțel < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/rot

**Descriere tehnică**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Lățime de canelare w                    | 2,2 mm              |
| Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/rot         |
| Rază la colț                            | 0,2 mm              |
| Codificare finisare / degroșare         | Degroșare-finisare  |
| Materialul sculei                       | Carbură             |
| Aplicația principală                    | P                   |
| Condiție de tăiere                      | puternic întreruptă |
| Categorie                               | HB7035              |
| Numărul de schimbări / tășuri           | 1                   |
| Profil plăcuțe amovibile                | pe stânga           |

Tip produs

Plăcuță amovibilă pentru  
strunjire de canelare**Date utilizator**

|                               | <b>Se recomandă pentru</b>  | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Cod ISO</b> |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------------|----------------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 140 m/min            | P              |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 120 m/min            | P              |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 100 m/min            | P              |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 80 m/min             | P              |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 50 m/min             | P              |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții | 80 m/min             | K              |
| continuu                      | recomandat                  |                      |                |
| neregulat                     | recomandat                  |                      |                |
| întrerupt                     | recomandat                  |                      |                |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                      |                |