

Garant**Plăcuță de retezare pe stânga, HB7035, Lățime de canelare w: 3,1 mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 273200 3,1 |
| GTIN | 4045197143327 |
| Clasa articolului | 21J |

Descriere**Aplicație:**

Pentru lame de retezare Cod 273551 – 273558.

Rază la colț: 0,2 mm

Avans f în oțel < 900 N/mm²: 0,1 mm/rot

Descriere tehnică

| | |
|-----------------------------------------|---------------------|
| Lățime de canelare w | 3,1 mm |
| Avans f în oțel < 900 N/mm ² | 0,1 mm/rot |
| Rază la colț | 0,2 mm |
| Codificare finisare / degroșare | Degroșare-finisare |
| Materialul sculei | Carbură |
| Aplicația principală | P |
| Condiție de tăiere | puternic întreruptă |
| Categorie | HB7035 |
| Numărul de schimbări / tășuri | 1 |
| Profil plăcuțe amovibile | pe stânga |

Tip produs

Plăcuță amovibilă pentru
strunjire de canelare**Date utilizator**

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------------|----------------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 140 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 120 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 80 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 50 m/min | P |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 80 m/min | K |
| continuu | recomandat | | |
| neregulat | recomandat | | |
| înterupt | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |