

Garant**Plăcuță de profilat canale pentru prelucrare medie, HB7020, Lățime de canelare w: 4mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 273729 4 |
| GTIN | 4045197486653 |
| Clasa articolului | 21J |

Descriere tehnică

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Toleranță lățime de canelare w | ±0,04 mm |
| Lățime de canelare w | 4 mm |
| Avans f | 0,1 - 0,26 mm/rot |
| Adâncime de tăiere a _p | 0,9 - 2,2 mm |
| Codificare finisare / degroșare | Degroșare-finisare |
| Materialul sculei | Carbură |
| Aplicația principală | P |
| Aplicație secundară | M |
| Condiție de tăiere | continuă |
| Categorie | HB7020 |
| Rază la colț R | 0,4 mm |
| Numărul de schimbări / tășuri | 2 |
| Profil plăcuțe amovibile | neutru |

Tip produs

Plăcuță amovibilă pentru
strunjire de canelare**Date utilizator**

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------------|----------------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 220 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 170 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 140 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 120 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 140 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 130 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 60 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 200 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 250 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| continuu | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |