



## Burghiu pentru prelucrare continuă fără așchii, standard (cu guler), Pentru filet M: M12



### Date comandă

Numărul de comandă	082730 M12
GTIN	2050001740236
Clasa articolului	04D

### Descriere

#### Execuție:

Burghiu de prelucrare continuă fără așchii pentru realizarea de găuri de centrare, ca pregătire pentru realizarea filetului.

#### Descriere:

Turația și fluxul de căldură generează la nivel local o căldură de frecare suplimentară, care plastifică toate tipurile de materiale metalice. Astfel se pot realiza găuri în numeroase grosimi ale materialelor, fără așchii, în doar câteva secunde.

Datorită conturului poligonal din HM, burghiului generează căldură de frecare, care plastifică toate tipurile de materiale metalice. Astfel se pot realiza în doar câteva secunde, găuri în numeroase grosimi ale materialelor, fără așchii.

#### Avantaj:

- **Economie de costuri și de timp față de procedeul convențional (de ex. piulițele de nituri).**
- **Fără așchii, fără reziduuri; înlocuiește piulițele niturilor, piulițele pentru sudură și piulițele cu autonituire.**
- **Bază solidă pentru fileturi cu forțe mari de separare.**
- **Pentru toate grosimile uzuale ale materialelor și dimensiunile uzuale ale fileturilor (filet conform ISO DIN 13).**

**Descriere tehnică**

Putere recomandată de acționare	1,7 kW
Ø găurii de centrare	10,9 mm
Grosimea maximă a materialului	4 mm
Pentru filet M	M12
Turație recomandată	1800 min <sup>-1</sup>
Ø cozii	12 mm
Tip produs	Dispozitive de găurire prin deformare plastică, fără așchii