



Set inițial plat, Pentru filet M: M12



Date comandă

Numărul de comandă	082715 M12
GTIN	2050001740014
Clasa articolului	04D

Descriere

Descriere:

Datorită conturului poligonal din carbură, burghiul generează căldură de frecare, care plastificază toate tipurile de materiale metalice. Astfel se pot realiza în doar câteva secunde, găuri în numeroase grosimi ale materialelor, fără așchii.

Avantaj:

- **Economie de costuri și de timp față de procedeul convențional (de ex. piulițele de nituri).**
- **Fără așchii, fără reziduuri; înlocuiește piulițele niturilor, piulițele pentru sudură și piulițele cu autonituire.**
- **Bază solidă pentru fileturi cu forțe mari de separare.**
- **Pentru toate grosimile uzuale ale materialelor și dimensiunile uzuale ale fileturilor (filet conform ISO DIN 13).**

Livrare:

- **1 mandrină specială CM2 cu inel de răcire.**
- **1 cheie cu capăt cu gheară și capăt fix.**
- **4 bucșe elastice ER25 în Ref. compatibile cu M4 – M12.**
- **1 burghiu de prelucrare continuă fără așchii Flowdrill cu dimensiunea aleasă a filetului.**
- **1 tarod Flowtap cu dimensiunea aleasă a filetului.**
- **1 agent special de separare pentru găurirea fără așchii, inclusiv perie de alamă (FDKS100; 100 g).**
- **1 ulei special pentru tarod, inclusiv pensulă cu peri (FTMZ100; 100 ml).**
- **1 cutie transport plus instrucțiuni pe scurt (manualul detaliat este disponibil pentru descărcare ca PDF).**

Notă:

Alte modele și seturi pentru aplicații speciale (de ex. pentru table subțiri) disponibile la cerere.

Pentru tarozi compatibili, consultați catalogul începând de la Cod 139115.

Descriere tehnică

Pentru filet M

M12

Tip produs

Dispozitive de găurire prin
deformare plastică, fără așchii

AccesoriiTarod de mașină (formare prin rulare) fără canale de
ungere HSS-E-PM 6HX M M12

139115 M12