



## Vârf rotativ pentru strung 60°, Con Morse: 6



### Date comandă

Numărul de comandă	320660 6
GTIN	4019208014425
Clasa articolului	35R

### Descriere

#### Execuție:

- **Corpul și vârful sunt călite.**
- **Vârful călit permite corectarea ulterioară prin rectificare.**
- **Echiptat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.**
- **Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.**
- **Etașarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**
- **Unghiul la vârf 60°.**

#### Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoieie sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

#### Aplicație:

Recomandat pentru toate tipurile de strunguri, pentru degroșare și finiție.

Ø carcusei D: 102,5 mm

Lungime utilă B: 152 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 50 mm

Bătaie radială maximă: 0,01 mm

Pentru piese cu greutate de: 3500 kg

### Descriere tehnică

Ø carcusei D	102,5 mm
Pentru piese cu greutate de	3500 kg

Lungime utilă B	152 mm
Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	50 mm
Con Morse	MK6
Bătaie radială maximă	0,01 mm
Tip produs	Vârf de centrare