



Vârf rotativ alungit pentru strung 60° / 30°, Con Morse: 2



Date comandă

Numărul de comandă	320670 2
GTIN	4019208017051
Clasa articolului	35R

Descriere

Execuție:

- **Corpul și vârful sunt călite.**
- **Vârful călit permite corectarea ulterioară prin rectificare.**
- **Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.**
- **Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.**
- **Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**
- **Cu vârf alungit, unghiul la vârf de 60° / 30°.**

Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoieie sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

Aplicație:

Recomandat pentru toate tipurile de strunguri, pentru degroșare și finitie.

Vârful alungit permite folosirea cuțitului de strung pentru prelucrarea frontală a piesei.

Recomandat pentru strunjire prin copiere.

Ø carcusei D: 43 mm

Lungime utilă B: 75 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 20 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 30° A: 10 mm

Bătaie radială maximă: 0,005 mm

Lungimea vârfului C: 34 mm

Descriere tehnică

Bătaie radială maximă	0,005 mm
Cel mai mare Ø al vârfului 30° A	10 mm
Lungimea vârfului C	34 mm
Pentru piese cu greutate de	140 kg
Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	20 mm
Ø carcusei D	43 mm
Con Morse	CM2
Lungime utilă B	75 mm
Tip produs	Vârf de centrare