



Vârf rotativ pentru strung 60°, Con Morse: 1



Date comandă

Numărul de comandă	320660 1
GTIN	4019208014418
Clasa articolului	35R

Descriere

Execuție:

- Corpul și vârful sunt călite.
- Vârful călit permite corectarea ulterioară prin rectificare.
- Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.
- Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.
- Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.
- Unghiul la vârf 60°.

Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoieie sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

Aplicație:

Recomandat pentru toate tipurile de strunguri, pentru degroșare și finişie.

Ø carcusei D: 34,5 mm

Lungime utilă B: 60,5 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 15 mm

Bătaie radială maximă: 0,005 mm

Pentru piese cu greutate de: 100 kg

Descriere tehnică

Ø carcusei D	34,5 mm
Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	15 mm

Lungime utilă B	60,5 mm
Con Morse	CM1
Bătaie radială maximă	0,005 mm
Pentru piese cu greutate de	100 kg
Tip produs	Vârf de centrare