



Burghiu pentru prelucrare continuă fără așchii, standard (cu guler), Pentru filet M: M6



Date comandă

Numărul de comandă	082730 M6
GTIN	2050001740205
Clasa articolului	04D

Descriere

Execuție:

Burghiu de prelucrare continuă fără așchii pentru realizarea de găuri de centrare, ca pregătire pentru realizarea filetului.

Descriere:

Turația și fluxul de căldură generează la nivel local o căldură de frecare suplimentară, care plastifică toate tipurile de materiale metalice. Astfel se pot realiza găuri în numeroase grosimi ale materialelor, fără așchii, în doar câteva secunde.

Datorită conturului poligonal din HM, burghiului generează căldură de frecare, care plastifică toate tipurile de materiale metalice. Astfel se pot realiza în doar câteva secunde, găuri în numeroase grosimi ale materialelor, fără așchii.

Avantaj:

- **Economie de costuri și de timp față de procedeul convențional (de ex. piulițele de nituri).**
- **Fără așchii, fără reziduuri; înlocuiește piulițele niturilor, piulițele pentru sudură și piulițele cu autonituire.**
- **Bază solidă pentru fileturi cu forțe mari de separare.**
- **Pentru toate grosimile uzuale ale materialelor și dimensiunile uzuale ale fileturilor (filet conform ISO DIN 13).**

Descriere tehnică

Turație recomandată	2400 min ⁻¹
Putere recomandată de acționare	1 kW
Pentru filet M	M6
Grosimea maximă a materialului	2,9 mm
Ø găurii de centrare	5,4 mm
Ø cozii	6 mm
Tip produs	Dispozitive de găurire prin deformare plastică, fără așchii