



Vârf rotativ pentru strung de precizie unghi la vârf de 60°, Con Morse: 2



Date comandă

Numărul de comandă	320700 2
GTIN	4045197313232
Clasa articolului	34D

Descriere

Execuție:

- Carcasă extrem de subțire și cu o concentricitate ridicată.
- Datorită rulmentului cu ace de precizie se obține o abatere maximă de 0,003 mm la un Ø foarte mic al carcasei.
- Con și vârf din oțel călit pentru rulmenți (61 – 63 Rockwell).

Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoieie sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

Aplicație:

Pentru strunjire și rectificare, **care necesită un Ø mic al capului și precizie mare.**

Ø carcasei D: 28 mm

Lungime utilă B: 23 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 24 mm

Bătaie radială maximă: 0,003 mm

Pentru piese cu greutate de: 200 kg

Descriere tehnică

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	24 mm
Con Morse	CM2
Bătaie radială maximă	0,003 mm
Lungime utilă B	23 mm

Pentru piese cu greutate de	200 kg
Ø carcusei D	28 mm
Tip produs	Vârf de centrare