



Tarod de mașină HSS-E Forma C, vaporizat, M: M20



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 135855 M20 |
| GTIN | 4045197822031 |
| Clasa articolului | 12H |

Descriere

Execuție:

Forma C (con de atac cu 2 – 3 pași).

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|-----------|
| Ø Filet | 20 mm |
| Număr caneluri de pretensionare | 4 |
| Ø găurii de centrare | 17,5 mm |
| Standard | DIN 371 |
| Ø cozii D _s | 16 mm |
| Pătrat coadă □ | 12 mm |
| Lungimea totală L | 140 mm |
| Pas filet | 2,5 mm |
| Clasa de toleranță | ISO 2 6H |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Materialul sculei | HSS E |
| Adâncimea filetului | 60 mm |
| Tip de filet | M |
| Dimensiunea filetului | M20 |
| Strat de acoperire | vaporizat |

| | |
|-------------------------------|--|
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | DIN 13 |
| Forma conului de atac | C |
| Unghiul elicei | 40 grad |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3xD la gaură înfundată |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 11 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 12 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 8 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 7 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 4 m/min | M |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 12 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Ulei | recomandat | | |