



## Burghiu pentru prelucrare continuă fără așchii, plat (fără guler), Pentru filet M: M12



### Date comandă

Numărul de comandă	082735 M12
GTIN	2050001740298
Clasa articolului	04D

### Descriere

#### Execuție:

Burghiu de prelucrare continuă fără așchii pentru realizarea de găuri de centrare, ca pregătire pentru realizarea filetului.

#### Descriere:

Datorită conturului poligonal din HM, burghiul generează căldură de frecare, care plastifiază toate tipurile de materiale metalice. Astfel se pot realiza în doar câteva secunde, găuri în numeroase grosimi ale materialelor, fără așchii.

#### Avantaj:

- **Economie de costuri și de timp față de procedeu convențional (de ex. piulițele de nituri).**
- **Fără așchii, fără reziduuri; înlocuiește piulițele niturilor, piulițele pentru sudură și piulițele cu autonituire.**
- **Bază solidă pentru fileturi cu forțe mari de separare.**
- **Pentru toate grosimile uzuale ale materialelor și dimensiunile uzuale ale fileturilor (filet conform ISO DIN 13).**

### Descriere tehnică

Pentru filet M	M12
----------------	-----

Turație recomandată	1800 min <sup>-1</sup>
Grosimea maximă a materialului	7,2 mm
Putere recomandată de acționare	1,7 kW
Ø găurii de centrare	10,9 mm
Ø cozii	12 mm
Tip produs	Dispozitive de găurire prin deformare plastică, fără aşchii