

**Garant**
**Microburghiu din carbură HPC, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,4mm**

**Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 121220 0,4    |
| GTIN               | 4045197264213 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere**
**Execuție:**

Microburghiu ultraperformant **cu parte activă lungă**. Ø cozii 3 h6 pentru mandrine cu fixare prin fretare. Precizie ridicată a concentricității și ascuțire de mare precizie pentru **aplicațiile de tip HPC în oțel**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

|  |                |
|--|----------------|
| Lungimea canalului de așchii $L_c$             | 7 mm           |
| Avans $f$ pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,01 mm/rot    |
| Număr de dinți $Z$                             | 2              |
| Ø nominal $D_c$                                | 0,4 mm         |
| Toleranța arborelui                            | h6             |
| Toleranță Ø nominal                            | 0 / 0,004      |
| Ø cozii $D_s$                                  | 3 mm           |
| Lungimea totală $L$                            | 38 mm          |
| Standard                                       | Normă de lucru |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$   | 6,4 mm         |
| Strat de acoperire                             | TiAlN          |
| Materialul sculei                              | Carbură        |

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| Tip                   | N                      |
| Unghiul la vârf       | 130 grad               |
| Coadă tip             | Coadă cilindrică cu h6 |
| Răcire interioară     | nu                     |
| Strategie de așchiere | HPC                    |
| Semistandard          | da                     |
| Inel colorat          | fără                   |
| Tip produs            | Burghiu elicoidal      |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                  | indicat în anumite condiții | 200 m/min      | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | recomandat                  | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 140 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 70 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 70 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 70 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 55 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 35 m/min       | P       |
| Oțel < 55 HRC                 | indicat în anumite condiții | 25 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | recomandat                  | 20 m/min       | S       |
| GG(G)                         | recomandat                  | 90 m/min       | K       |
| CuZn                          | recomandat                  | 140 m/min      | N       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Uscat                         | indicat în anumite condiții |                |         |

