

Garant**Microburghiu din carbură HPC, TiAlN, Ø DC +0,004: 1,51mm****Date comandă**

Numărul de comandă	121220 1,51
GTIN	4045197353191
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Microburghiu ultraperformant **cu parte activă lungă**. Ø cozii 3 h6 pentru mandrine cu fixare prin fretare. Precizie ridicată a concentricității și ascuțire de mare precizie pentru **aplicațiile de tip HPC în oțel**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Ø nominal D_c	1,51 mm
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,04 mm/rot
Lungimea canalului de aşchii L_c	10,5 mm
Toleranța arborelui	h6
Toleranță Ø nominal	0 / 0,004
Ø cozii D_s	3 mm
Lungimea totală L	38 mm
Standard	Normă de lucru
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	8,3 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură

Tip	N
Unghiul la vârf	130 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	20 m/min	S
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
CuZn	recomandat	140 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

