

**Garant****Burghiu scurt HSS-E FS, neacoperită, Ø DC h8: 2,9mm****Date comandă**

Numărul de comandă	113020 2,9
GTIN	4045197002051
Clasa articolului	11B

**Descriere****Execuție:**

Extrem de **rezistent și stabil** datorită **miezului întărit**. Profil ascuțit, cu o precizie ridicată a concentricității.

Canal șlefuit, teșituri nitrurate.

Cu geometrie la vârf Forma C până la 3,9 mm, Forma S (specială) de la 4 mm.

**Avantaj:**

**Recomandat pentru execuția găurilor cu adâncime redusă (aprox. 2 – 4×D)** pentru mașini cu comandă numerică și automate.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	16 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	2,9 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D <sub>s</sub>	2,9 mm
Lungimea totală L	46 mm
Standard	DIN 1897
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	11,7 mm

Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Tip	FS
Unghiul elicei	38 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	45 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		