



HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm sau inch): 18



Date comandă

Numărul de comandă	122501 18
GTIN	4045197825353
Clasa articolului	12F

Descriere

Execuție:

Tăișul principal drept și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a așchiilor.

Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură.

Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație ultrafină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Până la Ø 1,9 cu 4 laturi cu ascuțire, de la Ø 2 cu ascuțire conică.

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Modelele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122502**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122503**.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	46 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Lungimea canalului de așchii L_c	73 mm
Lungimea totală L	123 mm
Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,28 mm/rot

Ø nominal D _c	18 mm
Ø cozii D _s	18 mm
Standard	DIN 6537 K
Serie	Pro Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Execuție	4×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	115 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	105 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	25 m/min	M
Fontă	recomandat	90 m/min	K
GGG	recomandat	55 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		

