



HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm sau inch): 4,9



Date comandă

Numărul de comandă	122504 4,9
GTIN	4045197825827
Clasa articolului	12F

Descriere

Execuție:

Tăișul principal drept și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a așchiilor.

Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură.

Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație ultrafină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Până la Ø 1,9 cu 4 laturi cu ascuțire, de la Ø 2 cu ascuțire conică.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Modelele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122507**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122508**.

Descriere tehnică

Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,14 mm/rot
Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	20,7 mm
Lungimea canalului de așchii L _c	28 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Ø nominal D _c	4,9 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	66 mm

Ø cozii D _s	6 mm
Serie	Pro Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Execuție	4×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	125 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	115 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	95 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
Fontă	recomandat	100 m/min	K
GGG	recomandat	65 m/min	K
Uni	recomandat		

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat