

**Garant****Burghiu scurt HSS-E FS, neacoperită, Ø DC h8: 3,3mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 113020 3,3    |
| GTIN               | 4045197002099 |
| Clasa articolului  | 11B           |

**Descriere****Execuție:**

Extrem de **rezistent și stabil** datorită **miezului întărit**. Profil ascuțit, cu o precizie ridicată a concentricității.

Canal șlefuit, teșituri nitrurate.

Cu geometrie la vârful Forma C până la 3,9 mm, Forma S (specială) de la 4 mm.

**Avantaj:**

**Recomandat pentru execuția găurilor cu adâncime redusă (aprox. 2 – 4×D)** pentru mașini cu comandă numerică și automate.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descriere tehnică**

|  |             |
|--|-------------|
| Ø nominal $D_c$                              | 3,3 mm      |
| Număr de dinți Z                             | 2           |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,03 mm/rot |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 18 mm       |
| Toleranță Ø nominal                          | h8          |
| Ø cozii $D_s$                                | 3,3 mm      |
| Lungimea totală L                            | 49 mm       |
| Standard                                     | DIN 1897    |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 13,1 mm     |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Unghiul la vârf    | 135 grad          |
| Coadă tip          | Coadă cilindrică  |
| Strat de acoperire | neacoperită       |
| Materialul sculei  | HSS E             |
| Tip                | FS                |
| Unghiul elicei     | 38 grad           |
| Răcire interioară  | nu                |
| Inel colorat       | fără              |
| Tip produs         | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                 | recomandat          | 70 m/min       | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | recomandat          | 45 m/min       | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 40 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 30 m/min       | P       |
| GG(G)                        | recomandat          | 25 m/min       | K       |
| Ulei                         | recomandat          |                |         |
| Umiditate maximă             | recomandat          |                |         |