



## HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm sau inch): 9,5



### Date comandă

Numărul de comandă	122502 9,5
GTIN	4045197831064
Clasa articolului	12F

### Descriere

#### Execuție:

**Tăiș principal drept** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură.

Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Descriere tehnică

Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/rot
Lungimea totală L	89 mm
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	47 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Număr de dinți Z	2
Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	32,8 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	9,5 mm
Serie	Pro Steel
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbura
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	115 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	105 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	85 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	Indicat în anumite condiții	25 m/min	M
Fontă	Recomandat	90 m/min	K
GGG	Recomandat	55 m/min	K
Umiditate maximă	Recomandat		
Uscat	Recomandat		