



## HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm sau inch): 13,2



### Date comandă

Numărul de comandă	122502 13,2
GTIN	4045197831361
Clasa articolului	12F

### Descriere

#### Execuție:

**Tăiș principal drept** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură.

Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Descriere tehnică

Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/rot
Ø cozii D <sub>s</sub>	14 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Număr de dinți Z	2
Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	40,2 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	13,2 mm
Lungimea totală L	107 mm
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	60 mm
Serie	Pro Steel
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbura
Execuție	4×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	115 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	105 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	85 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	Indicat în anumite condiții	25 m/min	M
Fontă	Recomandat	90 m/min	K
GGG	Recomandat	55 m/min	K
Umiditate maximă	Recomandat		
Uscat	Recomandat		