



## HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm sau inch): 5



### Date comandă

Numărul de comandă	122777 5
GTIN	4045197833105
Clasa articolului	12F

### Descriere

#### Execuție:

#### HOLEX Pro Steel:

**Tăișurile principale drepte** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură. Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație ultrafină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Descriere tehnică

Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	44 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	5 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	36,5 mm
Lungimea totală L	82 mm
Standard	DIN 6537
Număr de dinți Z	2
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Serie	Pro Steel

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Execuție	6xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	125 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	115 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	95 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	Indicat în anumite condiții	30 m/min	M
Fontă	Recomandat	100 m/min	K
GGG	Recomandat	65 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	Recomandat		
Umiditate minimă	Recomandat		

