



## HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm sau inch): 16,5



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122777 16,5   |
| GTIN               | 4045197834034 |
| Clasa articolului  | 12F           |

### Descriere

#### Execuție:

#### HOLEX Pro Steel:

**Tăișurile principale drepte** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură. Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație ultrafină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Descriere tehnică

|  |             |
|--|-------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 68,3 mm     |
| Standard                                     | DIN 6537    |
| Avans $f$ în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$     | 0,28 mm/rot |
| Toleranță Ø nominal                          | h7          |
| Lungimea totală $L$                          | 143 mm      |
| Ø cozii $D_s$                                | 18 mm       |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 93 mm       |
| Ø nominal $D_c$                              | 16,5 mm     |
| Număr de dinți $Z$                           | 2           |
| Serie  | Pro Steel   |

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Strat de acoperire    | TiAlN             |
| Materialul sculei     | Carbura           |
| Execuție              | 6xD               |
| Unghiul la vârf       | 140 grad          |
| Coadă tip             | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară     | Da, cu 25 bar     |
| Strategie de așchiere | HPC               |
| Semistandard          | da                |
| Inel colorat          | verde             |
| Tip produs            | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                  | indicat în anumite condiții | 250 m/min      | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 160 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 125 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 115 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 95 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | Recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | Recomandat                  | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | Indicat în anumite condiții | 30 m/min       | M       |
| Fontă                         | Recomandat                  | 100 m/min      | K       |
| GGG                           | Recomandat                  | 65 m/min       | K       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | Recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă              | Recomandat                  |                |         |

