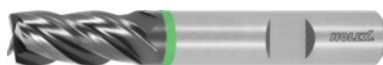


**Freză HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191637 3
GTIN	4045197838186
Clasa articolului	12W

Descriere**Execuție:**

Substrat foarte performant pentru prelucrarea de materiale din oțel și inoxidabile.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 1100 N/mm ²	0,008 mm
Ø tăişului D_c	3 mm
Toleranță Ø nominal	0 / -0,03
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Lungimea tăişului L_c	8 mm
Lungimea totală L	52 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø cozii D_s	6 mm
Unghiul elicei	38 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS E SPM
Standard	DIN 844 B
Tip	N

Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	74 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	64 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	42 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	21 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		