

## Garant

**GARANT Master Steel FEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm sau inch): 7,7**



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123035 7,7    |
| GTIN               | 4045197839466 |
| Clasa articolului  | 11E           |

### Descriere

#### Execuție:

**Burghiu cu 3 tășuri**, dezvoltat special pentru **utilizarea cu avansuri foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere consumată mare** și condiții de prelucrare stabile.

- **Geometria specială de așchiere cu muchii ascuțite stabile și degajare mare în centru permite avansuri maxime.**
- **Geometria patentată a vârfului optimizată pentru evacuarea așchiilor determină o presiune de așchiere redusă și rupere bună a așchiilor.**
- **Cu unghi la vârf de 145° pentru formare redusă de bavuri la găuri străpunse.**

**Cea mai bună tehnologie din industrie pentru tăiere transversală** garantează o **autocentrare optimă**. Cele 3 fațete de ghidare asigură o ieșire stabilă a găurii și o circularitate exactă a găuririi.

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 123036**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 123035 + 129100HE**.

### Descriere tehnică

|                                    |        |
|------------------------------------|--------|
| Toleranță Ø nominal                | h7     |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$ | 76 mm  |
| Ø cozii $D_s$                      | 8 mm   |
| Ø nominal $D_c$                    | 7,7 mm |
| Lungimea totală L                  | 114 mm |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>          | 0,37 mm/rot         |
| Număr de dinți Z                                      | 3                   |
| Standard  | Normă de fabricație |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 64,5 mm             |
| Serie   | Master Steel        |
| Strat de acoperire                                    | TiAlN               |
| Materialul sculei                                     | Carbura             |
| Execuție  | 8×D                 |
| Unghiul la vârf                                       | 140 grad            |
| Coadă tip   | DIN 6535 HA cu h6   |
| Răcire interioară                                     | Da, cu 25 bar       |
| Strategie de așchiere                                 | HPC                 |
| Semistandard  | da                  |
| Inel colorat  | verde               |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal   |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 120 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 100 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 70 m/min       | P       |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | indicat în anumite condiții | 40 m/min       | S       |
| Fontă                         | recomandat                  | 120 m/min      | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 80 m/min       | K       |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Uni              | recomandat |
| Umiditate maximă | recomandat |
| Umiditate minimă | recomandat |
| <b>Servicii</b>  |            |
| Coadă Tip HE     | 129100 HE  |