

## Garant

**GARANT Master Steel FEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm sau inch): 9,9**



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123035 9,9    |
| GTIN               | 4045197839688 |
| Clasa articolului  | 11E           |

### Descriere

#### Execuție:

**Burghiu cu 3 tășuri**, dezvoltat special pentru **utilizarea cu avansuri foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere consumată mare** și condiții de prelucrare stabile.

- **Geometria specială de așchiere cu muchii ascuțite stabile și degajare mare în centru permite avansuri maxime.**
- **Geometria patentată a vârfului optimizată pentru evacuarea așchiilor determină o presiune de așchiere redusă și rupere bună a așchiilor.**
- **Cu unghi la vârf de 145° pentru formare redusă de bavuri la găuri străpunse.**

**Cea mai bună tehnologie din industrie pentru tăiere transversală** garantează o **autocentrare optimă**. Cele 3 fațete de ghidare asigură o ieșire stabilă a găurii și o circularitate exactă a găuririi.

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 123036**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 123035 + 129100HE**.

### Descriere tehnică

|  |                     |
|--|---------------------|
| Număr de dinți Z                             | 3                   |
| Standard                                     | Normă de fabricație |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 95 mm               |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 80,2 mm             |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,44 mm/rot         |

|                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| Toleranță Ø nominal      | h7                |
| Ø cozii D <sub>s</sub>   | 10 mm             |
| Lungimea totală L        | 142 mm            |
| Ø nominal D <sub>c</sub> | 9,9 mm            |
| Serie                    | Master Steel      |
| Strat de acoperire       | TiAlN             |
| Materialul sculei        | Carbura           |
| Execuție                 | 8xD               |
| Unghiul la vârf          | 140 grad          |
| Coadă tip                | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară        | Da, cu 25 bar     |
| Strategie de aşchiere    | HPC               |
| Semistandard             | da                |
| Inel colorat             | verde             |
| Tip produs               | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 120 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 100 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 70 m/min       | P       |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | indicat în anumite condiții | 40 m/min       | S       |
| Fontă                         | recomandat                  | 120 m/min      | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 80 m/min       | K       |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Uni              | recomandat |
| Umiditate maximă | recomandat |
| Umiditate minimă | recomandat |
| <b>Servicii</b>  |            |
| Coadă Tip HE     | 129100 HE  |