

**Garant****GARANT Master Steel FEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,2mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123036 12,2   |
| GTIN               | 4045197842145 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

**Burghiu cu 3 tășuri**, dezvoltat special pentru **utilizarea cu avansuri foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere consumată mare** și condiții de prelucrare stabile.

- **Geometria specială de așchiere cu muchii ascuțite stabile și cursă liberă mare în centru permite avansuri maxime.**
- **Geometria patentată a vârfului optimizată pentru evacuarea așchiilor determină o presiune de așchiere redusă și rupere bună a așchiilor.**

**Cea mai bună tehnologie din industrie pentru tăiere transversală** garantează o **autocentrare optimă**. Cele 3 fațete de ghidare asigură o ieșire stabilă a găurii și o circularitate exactă a găuririi.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

|                                               |                     |
|-----------------------------------------------|---------------------|
| Ø cozii $D_s$                                 | 14 mm               |
| Avans $f$ pentru oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,56 mm/rot         |
| Ø nominal $D_c$                               | 12,2 mm             |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$            | 133 mm              |
| Lungimea totală $L$                           | 178 mm              |
| Standard                                      | Normă de fabricație |
| Număr de dinți $Z$                            | 3                   |

|                                                       |                   |
|-------------------------------------------------------|-------------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 114,7 mm          |
| Toleranță Ø nominal                                   | h7                |
| Serie                                                 | Master Steel      |
| Strat de acoperire                                    | TiAlN             |
| Materialul sculei                                     | Carbura           |
| Execuție                                              | 8xD               |
| Unghiul la vârf                                       | 140 grad          |
| Coadă tip                                             | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară                                     | Da, cu 25 bar     |
| Strategie de aşchiere                                 | HPC               |
| Semistandard                                          | da                |
| Inel colorat                                          | verde             |
| Tip produs                                            | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 120 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 100 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | Recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | Recomandat                  | 70 m/min       | P       |
| Oțel < 55 HRC                 | Recomandat                  | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | indicat în anumite condiții | 40 m/min       | S       |
| Fontă                         | Recomandat                  | 120 m/min      | K       |
| GGG                           | Recomandat                  | 80 m/min       | K       |
| Uni                           | Recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | Recomandat                  |                |         |

Umiditate minimă

Recomandat