

**Garant****GARANT Master Steel SPEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,4mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123025 10,4   |
| GTIN               | 4045197844316 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

Creat pentru utilizarea cu **viteze de aşchiere foarte mari**. Recomandat în special pentru maşini cu **putere consumată redusă** şi turaţii mari.

- **Reducere semnificativă a forţelor de aşchiere datorită geometriei speciale de aşchiere.**
- **Strat de acoperire pentru rezistenţă optimă la uzură chiar şi la temperaturi ridicate de proces.**
- **Canale lustruite pentru o evacuare bună a aşchiilor.**

Un **tăiş subţire** şi **dispunerea specială a celor 4 faţete de ghidare** determină o **precizie mare de poziţionare şi de aliniere**. Microgeometrie optimizată pentru durabilitate şi performanţă crescută.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Execuţia HB şi HE se livrează la acelaşi preţ ca şi HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 123026**

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 123025 + 129100HE**.

**Descriere tehnică**

|                                    |                     |
|------------------------------------|---------------------|
| Ø cozii $D_s$                      | 12 mm               |
| Lungimea canalului de aşchii $L_c$ | 114 mm              |
| Lungimea totală $L$                | 162 mm              |
| Ø nominal $D_c$                    | 10,4 mm             |
| Număr de dinţi $Z$                 | 2                   |
| Standard                           | Normă de fabricaţie |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Toleranță Ø nominal                                   | h7                |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 98,4 mm           |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>          | 0,2 mm/rot        |
| Serie   | Master Steel      |
| Strat de acoperire                                    | TiAlN             |
| Materialul sculei                                     | Carbura           |
| Execuție  | 8xD               |
| Unghiul la vârf                                       | 135 grad          |
| Coadă tip   | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară                                     | da, cu 25 bar     |
| Strategie de aşchiere                                 | HPC               |
| Semistandard  | da                |
| Inel colorat  | verde             |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 195 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 150 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 135 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 125 m/min      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 65 m/min       | M       |
| Fontă                         | recomandat                  | 120 m/min      | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 115 m/min      | K       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă              | recomandat                  |                |         |

### Servicii

Coadă Tip HE

129100 HE