

**Garant****GARANT Master Steel SPEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,6mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123225 3,6    |
| GTIN               | 4045197844859 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

Creat pentru utilizarea cu **viteze de așchiere foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere consumată redusă** și turații mari.

- **Reducere semnificativă a forțelor de așchiere datorită geometriei speciale de așchiere.**
- **Strat de acoperire pentru rezistență optimă la uzură chiar și la temperaturi ridicate de proces.**
- **Canale lustruite pentru o evacuare bună a așchiilor.**

Un **tăiș subțire** și **dispunerea specială a celor 4 fațete de ghidare** determină o **precizie mare de poziționare și de aliniere**. Microgeometrie optimizată pentru durabilitate și performanță crescută.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor  $12 \times D$ , este necesară centrarea prealabilă cu Cod 121068 – 121130.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 123226**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 123225 + 129100HE**.

**Descriere tehnică**

|  |             |
|--|-------------|
| Lungimea totală L                            | 92 mm       |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm/rot |
| Toleranță Ø nominal                          | h7          |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                     | 3,6 mm      |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 54 mm               |
| $\varnothing$ cozii $D_s$                    | 6 mm                |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 48,6 mm             |
| Număr de dinți Z                             | 2                   |
| Standard                                     | Normă de fabricație |
| Serie  | Master Steel        |
| Strat de acoperire                           | TiAlN               |
| Materialul sculei                            | Carbura             |
| Execuție                                     | 12xD                |
| Unghiul la vârf                              | 135 grad            |
| Coadă tip                                    | DIN 6535 HA cu h6   |
| Răcire interioară                            | Da, cu 25 bar       |
| Strategie de așchiere                        | HPC                 |
| Semistandard                                 | da                  |
| Inel colorat                                 | verde               |
| Tip produs                                   | Burghiu elicoidal   |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 160 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 125 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 115 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 105 m/min | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 65 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 55 m/min  | M       |
| Fontă                         | recomandat                  | 100 m/min | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 95 m/min  | K       |
| Uni                           | recomandat                  |           |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |           |         |

Umiditate minimă  
**Servicii**

recomandat

Coadă Tip HE

129100 HE