

**Garant****GARANT Master Steel SPEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,3mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123225 5,3    |
| GTIN               | 4045197845023 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

Creat pentru utilizarea cu **viteze de aşchiere foarte mari**. Recomandat în special pentru maşini cu **putere consumată redusă** şi turaţii mari.

- **Reducere semnificativă a forţelor de aşchiere datorită geometriei speciale de aşchiere.**
- **Strat de acoperire pentru rezistenţă optimă la uzură chiar şi la temperaturi ridicate de proces.**
- **Canale lustruite pentru o evacuare bună a aşchiilor.**

Un **tăiş subţire** şi **dispunerea specială a celor 4 faţete de ghidare** determină o **precizie mare de poziţionare şi de aliniere**. Microgeometrie optimizată pentru durabilitate şi performanţă crescută.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pentru utilizarea în condiţii de siguranţă a burghiilor  $12 \times D$ , este necesară centrarea prealabilă cu Cod 121068 – 121130.

Formele HB şi HE se livrează la acelaşi preţ cu forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 123226**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 123225 + 129100HE**.

**Descriere tehnică**

|                                    |        |
|------------------------------------|--------|
| Lungimea totală L                  | 116 mm |
| Număr de dinţi Z                   | 2      |
| Lungimea canalului de aşchii $L_c$ | 78 mm  |
| Toleranţă Ø nominal                | h7     |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>          | 0,125 mm/rot        |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 70,1 mm             |
| Standard  | Normă de fabricație |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                              | 5,3 mm              |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                                | 6 mm                |
| Serie   | Master Steel        |
| Strat de acoperire                                    | TiAlN               |
| Materialul sculei                                     | Carbura             |
| Execuție  | 12xD                |
| Unghiul la vârf                                       | 135 grad            |
| Coadă tip   | DIN 6535 HA cu h6   |
| Răcire interioară                                     | Da, cu 25 bar       |
| Strategie de aşchiere                                 | HPC                 |
| Semistandard  | da                  |
| Inel colorat  | verde               |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal   |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 160 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 125 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 115 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 105 m/min      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 55 m/min       | M       |
| Fontă                         | recomandat                  | 100 m/min      | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |

Umiditate minimă

recomandat

**Servicii**

Coadă Tip HE

129100 HE