

Garant**GARANT Master Steel SPEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,7mm****Date comandă**

Numărul de comandă	123225 6,7
GTIN	4045197845160
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Creat pentru utilizarea cu **viteze de aşchiere foarte mari**. Recomandat în special pentru maşini cu **putere consumată redusă** şi turaţii mari.

- **Reducere semnificativă a forţelor de aşchiere datorită geometriei speciale de aşchiere.**
- **Strat de acoperire pentru rezistenţă optimă la uzură chiar şi la temperaturi ridicate de proces.**
- **Canale lustruite pentru o evacuare bună a aşchiilor.**

Un **tăiş subţire** şi **dispunerea specială a celor 4 faţete de ghidare** determină o **precizie mare de poziţionare şi de aliniere**. Microgeometrie optimizată pentru durabilitate şi performanţă crescută.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pentru utilizarea în condiţii de siguranţă a burghiilor $12 \times D$, este necesară centrarea prealabilă cu Cod 121068 – 121130.

Formele HB şi HE se livrează la acelaşi preţ cu forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 123226**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 123225 + 129100HE**.

Descriere tehnică

Ø cozii D_s	8 mm
Lungimea totală L	146 mm
Lungimea canalului de aşchii L_c	108 mm
Toleranţă Ø nominal	h7

adâncime maximă de găurire recomandată L_2	98 mm
Avans f pentru oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/rot
Ø nominal D_c	6,7 mm
Standard	Normă de fabricație
Număr de dinți Z	2
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Execuție	12xD
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	160 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	125 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	115 m/min	P
Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	recomandat	105 m/min	P
Oțel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	recomandat	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	indicat în anumite condiții	55 m/min	M
Fontă	recomandat	100 m/min	K
GGG	recomandat	95 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Umiditate minimă

recomandat

Servicii

Coadă Tip HE

129100 HE