

Garant**GARANT Master Steel SPEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19,2 mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123225 19,2 |
| GTIN | 4045197845986 |
| Clasa articolului | 11E |

Descriere**Execuție:**

Creat pentru utilizarea cu **viteze de așchiere foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere consumată redusă** și turații mari.

- **Reducere semnificativă a forțelor de așchiere datorită geometriei speciale de așchiere.**
- **Strat de acoperire pentru rezistență optimă la uzură chiar și la temperaturi ridicate de proces.**
- **Canale lustruite pentru o evacuare bună a așchiilor.**

Un **tăiș subțire** și **dispunerea specială a celor 4 fațete de ghidare** determină o **precizie mare de poziționare și de aliniere**. Microgeometrie optimizată pentru durabilitate și performanță crescută.

Recomandare:**Adâncime maximă de găurire:**

Lungimea canalelor de evacuare a așchiilor (consultați tabelul) minus $1,5 \times \text{Ø nominal}$.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor $12 \times D$, este necesară centrarea prealabilă cu Cod 121068 – 121130.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 123226**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 123225 + 129100HE**.

Standard: Normă de fabricație

Toleranță Ø nominal: h7

Număr de dinți Z: 2

Toleranță Ø nominal: h7

adâncime maximă de găurire recomandată L_2 : 229,2 mm

Lungimea totală L: 310 mm

Ø cozii D_s : 20 mm

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm²: 0,325 mm/rot

Descriere tehnică

| | |
|---|---------------------|
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| Lungimea canalului de așchii L _c | 258 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Ø nominal D _c | 19,2 mm |
| Standard | Normă de fabricație |
| Lungimea totală L | 310 mm |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ² | 0,325 mm/rot |
| Ø cozii D _s | 20 mm |
| adâncime maximă de găurire recomandată L ₂ | 229,2 mm |
| Serie | GARANT Master Steel |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbura |
| | 12×D |
| Unghiul la vârf | 135 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | Da, cu 25 bar |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 160 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 125 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 115 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---|
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 105 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 55 m/min | M |
| Fontă | recomandat | 100 m/min | K |
| GGG | recomandat | 95 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |

Servicii

Coadă Tip HE

129100 HE