

**Garant****GARANT Master Steel SPEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,1mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123026 3,1    |
| GTIN               | 4045197846020 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

Creat pentru utilizarea cu **viteze de așchiere foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere consumată redusă** și turații mari.

- **Reducere semnificativă a forțelor de așchiere datorită geometriei speciale de așchiere.**
- **Strat de acoperire pentru rezistență optimă la uzură chiar și la temperaturi ridicate de proces.**
- **Canale polizate pentru o evacuare bună a așchiilor.**

Un **tăiș subțire** și **dispunerea specială a celor 4 fațete de ghidare** determină o **precizie mare de poziționare și de aliniere**. Microgeometrie optimizată pentru durabilitate și performanță crescută.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>          | 0,09 mm/rot         |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                              | 3,1 mm              |
| Lungimea totală L                                     | 72 mm               |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 29,4 mm             |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                                | 6 mm                |
| Număr de dinți Z                                      | 2                   |
| Standard  | Normă de fabricație |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Toleranță Ø nominal                         | h7                |
| Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub> | 34 mm             |
| Serie                                       | Master Steel      |
| Strat de acoperire                          | TiAlN             |
| Materialul sculei                           | Carbura           |
| Execuție                                    | 8xD               |
| Unghiul la vârf                             | 135 grad          |
| Coadă tip                                   | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară                           | Da, cu 25 bar     |
| Strategie de aşchiere                       | HPC               |
| Semistandard                                | da                |
| Inel colorat                                | verde             |
| Tip produs                                  | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 195 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 150 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 135 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | Recomandat                  | 125 m/min      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | Recomandat                  | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | Indicat în anumite condiții | 65 m/min       | M       |
| Fontă                         | Recomandat                  | 120 m/min      | K       |
| GGG                           | Recomandat                  | 115 m/min      | K       |
| Uni                           | Recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | Recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă              | Recomandat                  |                |         |

