

**Garant****GARANT Master Steel SPEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,7mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123026 7,7    |
| GTIN               | 4045197846488 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

Creat pentru utilizarea cu **viteze de așchiere foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere consumată redusă** și turații mari.

- **Reducere semnificativă a forțelor de așchiere datorită geometriei speciale de așchiere.**
- **Strat de acoperire pentru rezistență optimă la uzură chiar și la temperaturi ridicate de proces.**
- **Canale polizate pentru o evacuare bună a așchiilor.**

Un **tăiș subțire** și **dispunerea specială a celor 4 fațete de ghidare** determină o **precizie mare de poziționare și de aliniere**. Microgeometrie optimizată pentru durabilitate și performanță crescută.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

|  |             |
|--|-------------|
| Toleranță Ø nominal                          | h7          |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/rot |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                       | 8 mm        |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                     | 7,7 mm      |
| Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>  | 76 mm       |
| Număr de dinți Z                             | 2           |
| Lungimea totală L                            | 114 mm      |

|   |                     |
|---|---------------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 64,5 mm             |
| Standard  | Normă de fabricație |
| Serie   | Master Steel        |
| Strat de acoperire                                    | TiAlN               |
| Materialul sculei                                     | Carbura             |
| Execuție  | 8xD                 |
| Unghiul la vârf                                       | 135 grad            |
| Coadă tip   | DIN 6535 HB cu h6   |
| Răcire interioară                                     | Da, cu 25 bar       |
| Strategie de aşchiere                                 | HPC                 |
| Semistandard  | da                  |
| Inel colorat  | verde               |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal   |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 195 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 150 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 135 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | Recomandat                  | 125 m/min      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | Recomandat                  | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | Indicat în anumite condiții | 65 m/min       | M       |
| Fontă                         | Recomandat                  | 120 m/min      | K       |
| GGG                           | Recomandat                  | 115 m/min      | K       |
| Uni                           | Recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | Recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă              | Recomandat                  |                |         |

