

Garant**Freze din carbură cu cap sferic, DLC, Ø f8 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207032 16
GTIN	4045197849694
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.

Toleranțe: Contur radial = **±0,01 mm**.

Notă:

Produsul succesori pentru Cod 207030.

Descriere tehnică

Lungime activă L ₁ incl. degajare	44 mm
Lungimea tăișului L _c	20 mm
Număr de dinți Z	2
Ø de degajare D ₁	15 mm
Ø tăișului D _c	16 mm
Lungimea totală L	83 mm
Ø cozii D _s	16 mm
Avans f _z pentru frezare prin copiere în aluminiu cu așchii scurte	0,15 mm
Unghiul elicei	45 grad
Rază R	8 mm
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura

Fișă de date

Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,03 \times D$ la frezare prin copiere
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	600 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	550 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	500 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	220 m/min	N
PE-HD	recomandat	180 m/min	N
PA 66	recomandat	220 m/min	N
PEEK	recomandat	170 m/min	N
PF 31	recomandat	150 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	200 m/min	N
POM GF25	recomandat	180 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	170 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	140 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	180 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	320 m/min	N
Cu	recomandat	180 m/min	N

Fișă de date

CuZn	recomandat	220 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Produse potrivite

<https://www.hoffmann-group.com/RO/ro/hom/p/207032-16>