

Garant**Freze din carbură cu cap sferic, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207072 10
GTIN	4045197849762
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.
Toleranțe: Contur radial = **±0,01 mm**.

Notă:

Produsul succesori pentru Cod 207070.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Avans f_z pentru frezare prin copiere în aluminiu cu așchii scurte	0,08 mm
Lungimea tăișului L_c	25 mm
Lungimea totală L	100 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	60 mm
Ø tăișului D_c	10 mm
Ø de degajare D_1	9,4 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Unghiul elicei	45 grad
Rază R	5 mm
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura

Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,03×D la frezare prin copiere
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	500 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	450 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	200 m/min	N
PE-HD	recomandat	160 m/min	N
PA 66	recomandat	200 m/min	N
PEEK	recomandat	150 m/min	N
PF 31	recomandat	130 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	180 m/min	N
POM GF25	recomandat	160 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	150 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	120 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N

CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		
Servicii			
Coadă Tip HB		129100 HB	